

# SMARTLIGHT

## SCHEMA TECNICA

### DISPOSITIVO ELETTRONICO PER IL RISPARMIO ENERGETICO NEGLI IMPIANTI DI ILLUMINAZIONE DI INTERNI



### RISPARMI ENERGETICI RILEVATI:

- **HOTELS : 70%**
- **UFFICI : 85%**
- **OSPEDALI : 90%**
- **PARCHEGGI 24H : 95%**
- **CORRIDOI : 50%**
- **EDIFICI PUBBLICI : 85%**
- **CONDOMINI : 52%**
- **SUPERMERCATI : 20%**
- **NAVI PASSEGGERI : 47%**
- **AZIENDE PRIVATE : 50%**

### CARATTERISTICHE TECNICHE

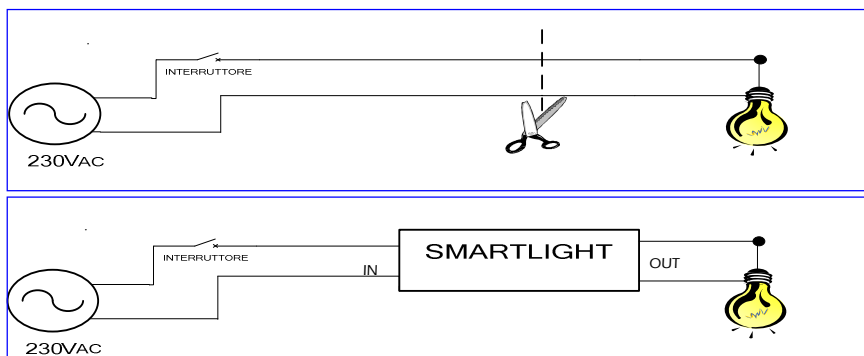
- ◇ Tensione di alimentazione: 115vac - 230Vac
- ◇ Autoconsumo: < 1W
- ◇ Carico max applicabile: 750W @230Vac
- ◇ Tensione di isolamento dell'involucro: 600V
- ◇ Soppressione elettronica delle sovratensioni
- ◇ Soppressione elettronica delle sovracorrenti in uscita
- ◇ Sensore di luminosità ambientale: Alta selettività 5600K
- ◇ Sensore di presenza umana: Alta selettività a rilevazione temica
- ◇ Autospegnimento istantaneo del carico luce per sovratensioni di rete
- ◇ Software adattativo ad intelligenza artificiale
- ◇ Tipologie di lampade collegabili: Incandescenza, Alogene, Tubi fluorescenti, CFL, Led, Vapori di Mercurio.
- ◇ Soglia di intervento luminosità ambiente: regolabile
- ◇ Massima distanza di rilevamento: 7m
- ◇ Angolo massimo di rilevamento: 140°
- ◇ Area massima di rilevazione con sensore di presenza posto a 3m di altezza: 5m x 5m
- ◇ Lunghezza cablaggio in dotazione: Sensore presenza 400mm Sensore luminosità 450mm
- ◇ Intervallo di permanenza acceso in assenza di rilevazioni: regolabile da 4 sec a 22 min
- ◇ Risparmio energetico conseguibile: fino al 97%
- ◇ Settore di applicazione: interni di edifici.
- ◇ Dimensioni: Dispositivo 150x44x30(h) mm Sensore presenza (con snodo) 60x30x55(h) mm



# SMARTLIGHT

## SCHEMA TECNICA

### SCHEMA DI INSTALLAZIONE



Il dispositivo SMARTLIGHT è universale perchè:

- ⇒ Si può collegare alla stragrande maggioranza di tipologie di lampade: alogene, fluorescenti, incandescenza, CFL, LED, ecc.
- ⇒ Può essere installato in tutti gli ambienti: abitazioni, uffici, stabilimenti, magazzini, garage, parcheggi sotterranei, alberghi, villaggi turistici, ristoranti, supermercati, scuole, centri commerciali, condomini, rampe di scale, pensiline, corridoi, aeroporti, navi, stazioni ferroviarie, ecc.
- ⇒ Può essere installato in qualsiasi impianto elettrico: non è rilevante che la lampada sulla quale è installato sia comandata da un interruttore semplice, piuttosto che da un relè passo-passo, o da un deviatore, o da un crepuscolare, o da un timer o da un sistema di telecontrollo, ecc

**Possibilità di pagamento in comode rate mensili,  
inferiori al risparmio mensile ottenuto, mediante formula di Noleggio Operativo**

**SMARTLIGHT, oltre ai Certificati Bianchi, gode in alternativa delle detrazioni fiscali del 65% (ECOBONUS per privati e aziende) e degli incentivi del 40% del Nuovo Conto Termico (per le Pubbliche Amministrazioni) in quanto sistema di Building Automation.**

**Per il GSE "la migliore soluzione per l'efficienza energetica negli impianti di illuminazione"  
con**

**1 solo anno di rientro dall'investimento**

**100% MADE IN ITALY**